



**Verein Radieschen e.V. VR 471**

Geschäftsstelle - Jahnstraße 20  
42929 Wermelskirchen

Telefon (02196) 1022

E-Mail [radieschen@wermelskirchen.de](mailto:radieschen@wermelskirchen.de)

**Kontoverbindung**

Stadtsparkasse Wermelskirchen

KTO 120 303

BLZ 340 515 70

IBAN DE91 3405 1570 0000 120303

BIC WELADED1WMK



Der Verein fördert talentierte und interessierte junge Menschen in ihrer besonderen Entwicklung und unterstützt hilfebedürftige Kinder und Jugendliche bei der Teilnahme am Mittagessen.





**RADIESCHEN**  
E.V. WERMELSKIRCHEN

Der Verein Radieschen wurde 2006 auf Initiative des damaligen Bürgermeisters Eric Weik gegründet mit dem Ziel, hilfsbedürftigen Kindern und Jugendlichen die Teilnahme am Mittagessen in einer Kindertageseinrichtung oder der Schule zu ermöglichen.

Inzwischen ist hier die staatliche Unterstützung ausgebaut worden. Seit 2012 fördert der Verein auch talentierte und ambitionierte jungen Menschen, die eine besondere Begabung haben, diese aber ohne eine Unterstützung nicht weiterentwickeln können.

In den letzten 10 Jahren hat der Verein Radieschen ca. 800 Kinder finanziell unterstützt, so dass sie am sozialen und kulturellen Leben teilnehmen konnten.

Der Verein fördert unbürokratisch. Antragsberechtigt sind Kinder und Jugendliche, die in Wermelskirchen wohnen, bzw. deren Eltern. Bei Förderungen im kulturellen Bereich muss durch eine Lehrkraft der Regelschule, den Trainer eines Vereins oder die Fachkraft einer anerkannten Institution die besondere Fähigkeit oder Begabung bescheinigt werden. Die Förderung erfolgt als individuelle finanzielle Zuwendung durch Vorstandsbeschluss des Vereins Radieschen e.V..

Den Vorstand des Vereins bilden Bürgermeister Rainer Bleek (Vorsitzender), Jochen Bilstein (stv. Vorsitzender) und Birgit Ludwig-Schieffers (Geschäftsführerin).

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Der Verein freut sich sehr, wenn Sie auch Mitglied werden möchten. Der Mitgliedsbeitrag beträgt mindestens 20,00 Euro jährlich.

Neben den Mitgliedsbeiträgen ist Radieschen e.V. auf Spenden angewiesen. Die Arbeit des Vereins ist als gemeinnützig anerkannt, Spenden können also steuerlich geltend gemacht werden. Spender erhalten auf Wunsch eine Spendenbescheinigung

Mehr Informationen zu Radieschen e.V. Wermelskirchen unter:  
**[www.wermelskirchen.de](http://www.wermelskirchen.de)**



**stadt wermelskirchen**  
*der richtige ort.*